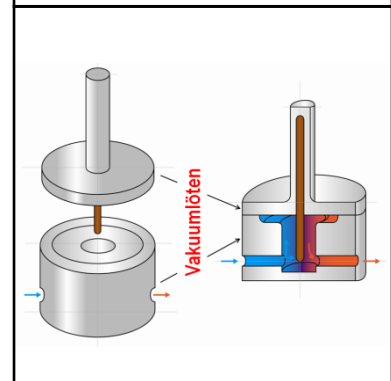
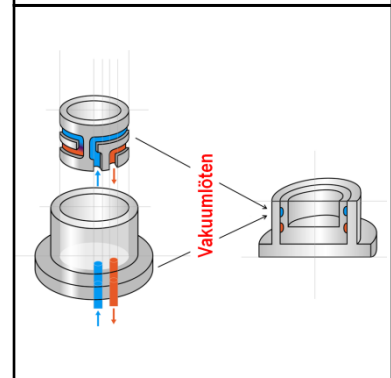
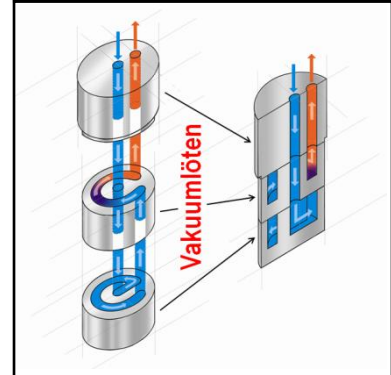
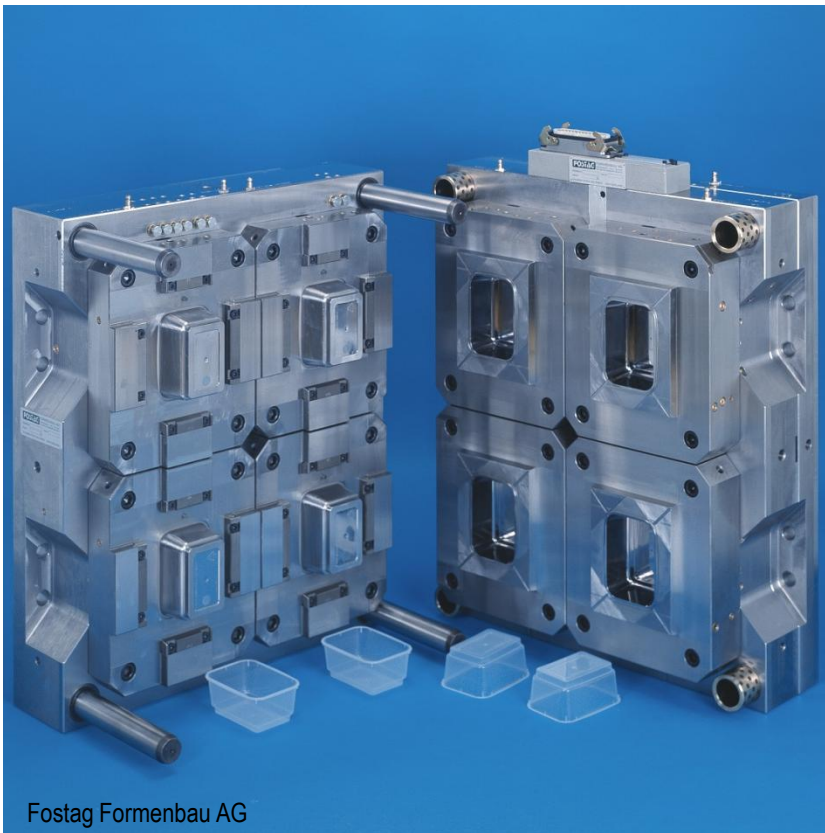


Optimierte, effiziente Temperierung von Spritzgiesswerkzeugen

Wärmebehandlung
Sintern (MIM)
Löten
Thermisches Spritzen
Elektronenstrahlschweißen

Engineering



Konturnahe Temperierung von Spritzgiesswerkzeugen

Reduktion von Zykluszeiten und Erhöhung der Bauteilgenauigkeit

Kompetenz:

Die Listemann AG ist in Europa ein führender Dienstleister im Bereich der Füge-technologie Vakuumlöten. Seit vielen Jahren bieten wir dem Formenbauer die Möglichkeit, konturnah geführte Temperierkanalsysteme auf einfache Art und Weise in seine Werkzeugeinzelteile einzuarbeiten. Diese Einzelteile werden bei der Listemann AG durch Vakuumlöten gefügt und gleichzeitig gehärtet.

Kundennutzen:

Der Formenbauer / Spritzgiesser realisiert so sein Spritzgiesswerkzeug mit einer optimierten, effizienten Temperierung.

Der Spritzgiesser profitiert von einer **kürzeren Zykluszeit** und einer **Optimierung der Formteilqualität**.

Vorteile:

Die Konzeption und die Konstruktion des Werkzeuges bleibt Know-How vom Formenbauer / Spritzgiesser.

Die Listemann AG realisiert eine Verbesserung der Werkzeugtemperierung zu einem fairen Preis-Leistungsverhältnis in Formeinsätzen, Formkernen, Schiebern, Angusswerkzeugen, Heisskanalwerkzeugen, usw.

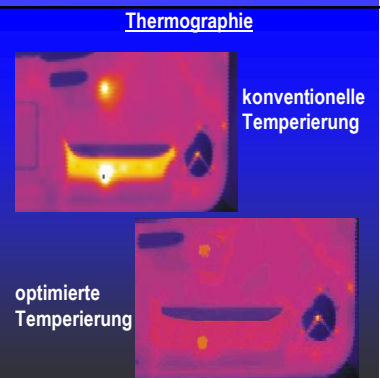
Leistungen:

- löttechnische Beratung in der Konstruktionsphase
- Vakuumlöten und Härten der Werkzeugeinsätze
- Beratung und Schulung vor Ort
- auf Wunsch Unterstützung bei der Konzeption der Temperaturführung

Werkstoffe:

Alle gängigen Werkzeugstähle im Formenbau, pulvermetallurgische Stähle (PM-Stähle), Kupfer, Titan.

Um eine optimale Teilequalität bei kurzer Zykluszeit zu erreichen, ist eine bauteiloptimierte Temperierung des Werkzeuges ein Muss.




Listemann AG
Werkstoff- und Wärmebehandlungstechnik

FL-9492 Eschen, Wirtschaftspark 34
Fon +423 375 90 10, Fax +423 375 90 20
info@listemann.com, www.listemann.com