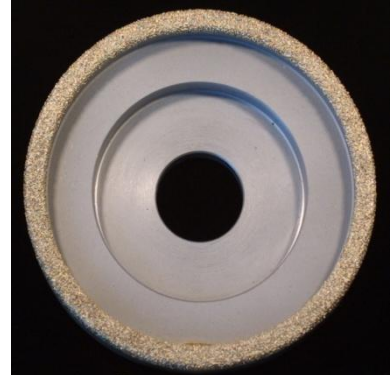


Effizienzsteigerung beim Vibrationsschweissen

Gripbelag aus Hartmetall-Splitt

Wärmebehandlung
Sintern (MIM)
Löten
Thermisches Spritzen
Elektronenstrahlschweissen

Engineering



Werkzeuge für das Vibrationsschweissen mit aussergewöhnlichen Anwendungseigenschaften

Kompetenz:

Die Listemann AG ist in Europa ein führender Dienstleister für das Vakuumlöten. Seit vielen Jahren werden diverse Werkzeuge mit Hartmetall, cBN oder Diamant durch Vakuumlöten hergestellt. Eigene Entwicklungen für spezielle Lotlegierungen und kontrollierter Kornverteilung sichern uns eine besondere Marktposition.

Kundennutzen:

Aussage eines Anwenders (grosser deutscher Automobilzulieferer):

„Durch den Einsatz des aufgelöteten Hartmetall-Grip-Belages auf unseren Schweisswerkzeugen konnten wir die Schweisszeit beim Vibrationsschweissen **deutlich senken** und gleichzeitig die Schweissqualität und die Werkzeugstandzeiten **erhöhen**. Bei der Instandsetzung von gebrauchten Werkzeugen haben wir durch die Nutzung der Löttechnik bei Listemann AG eine deutliche **Kostensparnis**.“

Vorteile:

Konzeption und Werkzeugdesign bleiben Know-how des Werkzeugherstellers.

Unser Lötprozess ermöglicht eine hochfeste, metallurgische Bindung zwischen Hartstoff und Werkzeugträger. Dies führt zu besseren Einsatzigenschaften bei allen Anwendungen wo hohe mechanische und/oder thermische Belastungen auftreten.

Leistungen:

- Vakuumlöten von Prototypen und Serienbauteilen zu günstigen Konditionen

Werkstoffe

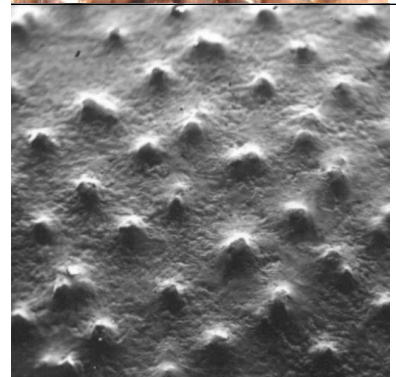
Werkzeugträger aus allen gängigen Stahlsorten

Grip-Belag mit aufgelöteten Hartmetallkörnern (Wolfram-Karbid) in den Korngrössen ab 0,1mm bis 3mm

Korngrösse der aufgelöteten Hartmetallkörner und Belagsdicke bestimmen Sie selbst.

Verfügbare Körnungen:
0,1-0,3mm / 0,3-0,5mm /
0,6-1,0mmoder grösser

Beispiel: Schleifwerkzeuge mit Belag aus Hartmetallkörnern



Listemann Technology AG

LI-9492 Eschen, Wirtschaftspark 34
Fon +423 375 90 10, Fax +423 375 90 20
info@listemann.com, www.listemann.com